

FICHA TÉCNICA



Nombre: KIT UNISORB QUÍMICO ESENCIAL EN CONTENEDOR

Código: KB0125

Descripción:

Diseñado para la contención segura de ácidos, bases y sustancias químicas agresivas. Permite una respuesta controlada ante derrames peligrosos, reduciendo riesgos operativos y ambientales. Ideal para laboratorios e industrias químicas y farmacéuticas. Presentado en contenedor rígido de 120 litros con ruedas, facilita el traslado rápido del kit al punto del derrame. Ideal para áreas amplias y aplicaciones industriales.



Origen: Ensamblado en Argentina con componentes de E.E.U.U.

Información General:

Línea:	QUÍMICO
Versión:	ESENCIAL
Color:	Naranja
Código Reposición:	KB0125R

Capacidad de Absorción:

Capacidad de Absorción (lts):	50 Lts Nota: La absorción está sujeta al modo de uso, tipo de líquido y tiempo de empleo.
Fluidos Absorbidos:	<ul style="list-style-type: none">• Soda cáustica• Ácido sulfúrico• Ácido nítrico• Solubles en agua

Dimensiones & Presentación:

Dimensiones (mm):	550 x 470 x 950 h
Presentación:	Contenedor de 120 Lts

Contenido:	<ul style="list-style-type: none"> • Paños absorbentes x 10u • Barreras absorbentes x 6u • Absorbente mineral x 20 Kgs • Pala y cepillo x 1 set • Bolsa de residuos x 5u • Precinto x 5u • Guantes x 1 par • Mameluco x 1u
Peso (kg):	33

Composición:

Composición:	<ul style="list-style-type: none"> • Paño Unisorb Quimico Premium: Material no tejido de microfibras fusionadas de alta absorción, con una capa externa de fibras largas. • Barrera Unisorb Quimico: Material no tejido de microfibras fusionadas de alta absorción. • Absorbente Mineral Unisorb Universal: Mineral a base de sílice y diatomita. • Bolsa de polietileno de 200 micrones. • Guante de acrílo-nitrilo.
---------------------	---

Condiciones de Uso:

Uso Interior / Exterior:	Si
Almacenamiento:	<p>Almacenar en un ambiente seco, cubierto y ventilado, manteniendo el producto en su envase original.</p> <p>Evitar la exposición a la humedad, la intemperie y fuentes de calor o ignición.</p>