

FICHA TÉCNICA

VENDA EPOXI PARA REPARACIÓN DE CAÑERÍAS

ECO
WAY.

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

La venda para reparación de cañería es una cinta de fibra de vidrio especialmente desarrollada, recubierta de resina, que se endurece incluso bajo el agua. La cinta de tela de fibra de vidrio está impregnada con una resina epoxi activada por agua antes de su embalaje.

IMAGEN DEL PRODUCTO



DIMENSIONES

Código	VC1505	VC2707	VC3610
Largo (mm)	1500	2700	3600
Ancho (mm)	50	75	100
Espesor (mm)	0,1	0,1	0,1
Peso (gr)	100	250	400

APLICACIONES Y USO

Cualquier cañería dañada, sin importar dónde se encuentre (bajo el agua, en una fábrica, etc.) Todo tipo de embarcación: buques, yates, barcos o navíos. Reparación de mangueras o caños antiguos, incluso bajo alta presión.

ESPECIFICACIONES

Código	VC1505	VC2707	VC3610
Presión Máxima	28 Bar	28 Bar	28 Bar
Temperatura Máxima	150 °C	150 °C	150 °C
Resistencia Química	Apto para agua, vapor y varios productos químicos*		
Contenido del Kit	<ul style="list-style-type: none">• Bolsa de reparación de tuberías• Masilla FastSteel para reparación de tuberías• Un par de guantes protectores• Manual de Instrucciones		

*ver hoja de resistencia química

CERTIFICACIONES


Water Regulations Advisory Scheme (WRAS)

 Origen Países Bajos

TRANSFORMANDO INDUSTRIAS

 ecoway.com.ar

 info@ecoway.com.ar

 0800 333 3603

FICHA TÉCNICA



PROCEDIMIENTO PARA REPARACIÓN EN LA TUBERÍA

PROCEDIMIENTO PARA REPARACIÓN CON FLUJO EN LA TUBERÍA

Atención: el sistema funciona si la presión de la fuga no supera los 1,3 bar aprox.

1. Preparación de la superficie: Lije el área dañada. En tuberías de PVDF, PE o PP, utilice una lima para generar una textura mas rugosa para una buena adhesión.
2. Utilice guantes de látex.
3. Preparación de la masilla: retire la masilla del envase y quítele la película plástica. Amasar hasta lograr una textura homogénea, tibia y de color gris (unos 20 segundos).
4. Llene un recipiente con agua, retire la venda del envase y aplique la masilla sobre la venda, a unos 10 cm del extremo, extendiéndola bien por toda la fibra.
5. Sumerja la venda con la masilla en el agua por 5 segundos, exprima bien y retire.
6. Aplicación en tubería: trabaje rápido, el tiempo de aplicación es inferior a 2 minutos, enrolle la venda firmemente sobre el área afectada, usando todo el rollo.
7. Acabado: con los guantes mojados, presione la venda para eliminar burbujas y alise la superficie con movimientos firmes durante 3 a 5 minutos. El resultado final debe ser una superficie sin burbujas.

Recomendaciones y Consejos:

- Para una mejor adherencia, asegúrese de que la superficie esté limpia y ligeramente rugosa. Si hay óxido suelto, retírelo por completo antes de aplicar.
- Se pueden aplicar varios rollos si la reparación lo requiere (ver TABLA DE CAPAS DE VENDAS POR DIAMETRO Y PRESIÓN).
- Para uniones en T, molde la masilla en forma de tira delgada, colóquela alrededor de la unión para nivelar, y luego envuelva con la venda.

PROCEDIMIENTO PARA REPARACIÓN SIN FLUJO EN LA TUBERÍA

1. Corte el paso del líquido en la tubería.
2. Preparación de la superficie: Lije el área dañada. En tuberías de PVDF, PE o PP, utilice una lima para generar una textura mas rugosa para una buena adhesión.
3. Utilice guantes de látex.
4. Preparación de la masilla: retire la masilla del envase y quítele la película plástica. Amasar hasta lograr una textura homogénea, tibia y de color gris (unos 20 segundos).
6. Aplique la masilla directamente sobre el área de la fuga, cubriendo por completo las fisuras y orificios.
7. Llene un recipiente con agua, retire la venda del envase, y sumérgala en el agua por 5 segundos, exprima bien y retire.
8. Aplicación en tubería: trabaje rápido, el tiempo de aplicación es inferior a 2 minutos, enrolle la venda firmemente sobre el área afectada, usando todo el rollo.
9. Acabado: con los guantes mojados, presione la venda para eliminar burbujas y alise la superficie con movimientos firmes durante 3 a 5 minutos. El resultado final debe ser una superficie sin burbujas.

Recomendaciones y Consejos:

- Para una mejor adherencia, asegúrese de que la superficie esté limpia y ligeramente rugosa. Si hay óxido suelto, retírelo por completo antes de aplicar.
- Se pueden aplicar varios rollos si la reparación lo requiere (ver TABLA DE CAPAS DE VENDAS POR DIAMETRO Y PRESIÓN).
- Para uniones en T, molde la masilla en forma de tira delgada, colóquela alrededor de la unión para nivelar, y luego envuelva con la venda.

FICHA TÉCNICA



TABLA DE CAPAS DE VENDAS POR DIÁMETRO Y PRESIÓN

Diámetro Nominal del Tubo		Cantidad de Rollos y Tamaño		
Pulgadas	mm	3,5 Bar (10 capas)	10 Bar (15 capas)	28 Bar (20+ capas)
1/2"	12,5	1 (50 x 1,5)	1 (50 x 1,5)	1 (50 x 1,5)
3/4"	19	1 (50 x 1,5)	1 (50 x 1,5)	1 (50 x 1,5)
1"	25	1 (50 x 1,5)	1 (50 x 1,5)	1 (50 x 3,6)
1 1/4"	32	1 (50 x 1,5)	1 (50 x 3,6)	1 (50 x 3,6)
1 1/2"	38	1 (50 x 1,5)	1 (50 x 3,6)	1 (50 x 3,6)
2"	50	1 (50 x 3,6)	1 (50 x 3,6)	1 (50 x 3,6)
2 1/2"	63	1 (50 x 3,6)	2 (50 x 3,6)	2 (50 x 3,6)
3"	75	1 (50 x 3,6)	2 (50 x 3,6)	2 (50 x 3,6)
3 1/2"	88	2 (75 x 2,7)	2 (75 x 2,7)	3 (75 x 2,7)
4"	100	2 (75 x 2,7)	2 (75 x 2,7)	3 (75 x 2,7)
5"	125	2 (75 x 2,7)	3 (75 x 2,7)	3 (75 x 2,7)
6"	150	2 (75 x 2,7)	4 (75 x 2,7)	4 (75 x 2,7)
8"	200	3 (100 x 3,6)	4 (100 x 3,6)	5 (100 x 3,6)
10"	250	3 (100 x 3,6)	5 (100 x 3,6)	6 (100 x 3,6)
12"	300	4 (100 x 3,6)	6 (100 x 3,6)	7 (100 x 3,6)
14"	350	4 (100 x 3,6)	7 (100 x 3,6)	8 (100 x 3,6)
16"	400	4 (100 x 3,6)	8 (100 x 3,6)	9 (100 x 3,6)
18"	450	4 (100 x 3,6)	9 (100 x 3,6)	10 (100 x 3,6)

ATENCIÓN:

Esta tabla tiene fines orientativos. La aplicación del producto es manual y los resultados pueden variar según la experiencia la persona que lo aplique. Siempre utilizar el rollo completo. Las dimensiones en la tabla son estándar de tubería. El diámetro real del tubo puede cambiar dependiendo del tipo de material y el grosor de su recubrimiento. Para reparaciones en tuberías recubiertas, consulte los valores del siguiente diámetro superior en la tabla. En algunos casos, la aplicación en tubos recubiertos puede requerir el uso de productos adicionales.

FICHA TÉCNICA

TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA



Sustancia (Periodo de prueba 2 meses)	Temperatura	Cambios en la superficie	Tipo de cambio en la superficie
Agua destilada	23°C	ninguno	ninguno
Ácido sulfúrico 10%	23°C	ninguno	ninguno
Ácido sulfúrico 50%	23°C	ninguno	ninguno
Ácido clorhídrico 10%	23°C	ninguno	ninguno
Ácido clorhídrico 50%	23°C	30 días	empollamiento
Ácido nítrico 50%	23°C	30 días	empollamiento
Ácido acético 10%	23°C	30 días	empollamiento
Ácido fórmico 10%	23°C	30 días	destrucción
Solución de soda saturada	48°C	ninguno	ninguno
Solución de hidróxido de sodio 20%	23°C	ninguno	ninguno
Solución de hidróxido de sodio 20%	50°C	ninguno	ninguno
Amoníaco 10%	23°C	30 días	empollamiento
Peróxido de hidrógeno 10%	23°C	30 días	empollamiento
Aceite combustible +10% agua	50°C	ninguno	ninguno
Aguarrás mineral	23°C	ninguno	ninguno
Tolueno	23°C	ninguno	ninguno
Xileno	23°C	ninguno	ninguno
Metil isobutil cetona	23°C	60 días	ablandamiento
Metanol	23°C	2 días	ablandamiento
Gasolina	23°C	ninguno	ninguno